

Detektor ciepła Ex

HOME > KATEGORIE > SYGNALIZACJA EX > DETEKTOR CIEPŁA EX

Wysokiej klasy detektor ciepła MEDC-Hawco wyróżnia się ponadprzeciętną wytrzymałością oraz odpornością na uszkodzenia. Spełnia on wszelkie wymogi, dzięki czemu może być stosowany w strefach zagrożenia wybuchem. Sprawdzają się również w przypadku rozmaitych systemów pożarowych (m.in. prewencyjnych, alarmowych). Mogą być użytkowane nie tylko na lądzie, ale również morzu. Warto wspomnieć, że opisany detektor ciepła przeznaczony jest także do instalacji w komorach turbinowych, kabinach lakierniczych, obiektach z materiałami łatwopalnymi itd. W przypadku alarmu temperaturowego dochodzi do zwierania się styków detektora.

Proponowany detektor często wykorzystywany jest w przemyśle petrochemicznych, przetwórczym, czy też naftowo-gazowym. Posiada on zróżnicowany czujnik Fenwala. Jego zewnętrzna konstrukcja wykonana jest ze stali nierdzewnej. Dostępne są dwie wersje - z obudową ze stopu nierdzewnego SM87 (w wersji Ex d) lub obudową antystatycznego poliestru wzmocnionego włóknem szklanym JB10 (w wersji Ex ia lub Ex em).

PODSTAWOWE DANE:

- Stopień ochrony IP66/ IP67
- Certyfikowana temperatura pracy: -20°C do +125°C (Ex d), -20°C do +55°C (Ex em), -55°C do +55°C (Ex ia)
- Sonda ze stali nierdzewnej
- Ustawienia temperaturowe detektora: 60°C do 385°C
- Obudowa ze stali nierdzewnej lub poliestru wzmocnionego włóknem szklanym
- Opcjonalna siatka ochronna

GALERIA PRODUKTU WRAZ Z PRZYKŁADOWYMI REALIZACJAMI



DOKUMENTY



Karta katalogowa [Kliknij aby pobrać](#)

