

Wärmemelder Ex

HOME > KATEGORIE > EX-SIGNALISIERUNG > WÄRMEMELDER EX

Der hochwertige MEDC-Hawco Wärmemelder zeichnet sich durch überdurchschnittliche Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Beschädigungen aus. Es erfüllt alle Anforderungen und ist daher für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet. Sie eignen sich auch für verschiedene Brandschutzsysteme (einschließlich Präventions- und Alarmsysteme). Sie können nicht nur an Land, sondern auch auf See eingesetzt werden. Erwähnenswert ist, dass der beschriebene Wärmemelder auch für den Einbau in Turbinenkammern, Lackierkabinen, Anlagen mit brennbaren Materialien usw. vorgesehen ist. Bei einem Temperaturalarm schließen die Melderkontakte.

Der vorgeschlagene Detektor wird häufig in der Petrochemie, der Verarbeitung sowie der Öl- und Gasindustrie eingesetzt. Es verfügt über einen differenzierten Fenwal-Sensor. Seine äußere Struktur besteht aus Edelstahl. Es stehen zwei Versionen zur Verfügung – mit einem Edelstahl-SM87-Gehäuse (Ex-d-Version) oder mit einem antistatischen JB10-Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyester (Ex-ia- oder Ex-em-Version).

GRUNDLEGENDE DATEN:

- IP66/IP67-Schutz
- Zertifizierte Betriebstemperatur: -20 °C bis +125 °C (Ex d), -20 °C bis +55 °C (Ex em), -55 °C bis +55 °C (Ex ia)
- Edelstahlsonde
- Detektortemperatureinstellungen: 60 °C bis 385 °C
- Gehäuse aus Edelstahl oder glasfaserverstärktem Polyester
- Optionales Schutznetz

GALERIA PRODUKTU WRAZ Z PRZYKŁADOWYMI REALIZACJAMI



DOKUMENTY

 [Datenblatt Kliknij aby pobrać](#)

