

WSTL - 19 / 21 - Extensión para carcadas STL 19'', STL SE 19''

HOME > KATEGORIE > SISTEMAS DE MONTAJE INTERNO > WSTL - 19 / 21 - EXTENSIÓN PARA CARCASAS STL-19'', STL-SE-19''

Se fija a la estructura de carcadas con ancho de 800 mm, para obtener una separación de 19 o 21 pulgadas de las vigas portantes. Fabricado con chapa cincada con gros. 2 mm.

GALERIA PRODUCTU WRAZ Z PRZYKŁADOWYMI REALIZACJAMI



Lp. Descripción Referencia

1	WSTL - 19''	495-001
2	WSTL - 21''	495-002

